

# ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ ВИКОР 1А

## НАЗНАЧЕНИЕ

Ингибитор коррозии ВИКОР предназначен для защиты от коррозии и наводороживания нефтепромыслового оборудования и трубопроводов, работающих в сероводородсодержащих высокоминерализованных водных средах.

## ОПИСАНИЕ

Однородная не расслаивающаяся жидкость от светлого до темно-коричневого цвета.

Композиция на основе азотсодержащих органических соединений: алкилимидазолинов изостроения, органической кислоты, неионогенного поверхностно-активного вещества и растворителя.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ингибитор коррозии ВИКОР технологичен, обладает достаточно широким защитным действием.

Вводится в систему утилизации сточных вод, содержащих сероводород и/или углекислый газ.

Особо эффективен при дозировке в систему сбора обводненной нефти в связи с предпочтительным распределением в водной фазе. Рекомендуется использовать метод непрерывного дозирования при концентрации ингибитора в пределах 15-50 ppm.

Ингибитор улучшает дисмульгацию нефти и снижает гидравлические потери. Защитная концентрация ингибиторов зависит от агрессивности среды, скорости потока и определяется на основе стендовых и промышленных испытаний.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТУ 2458-238-00203312-2004

Наименование показателей	Норма
Кислотное число, мг КОН на 1г продукта, не более	10
Аминное число, мг HCl на 1 г продукта, не менее	20
Массовая доля активной основы, %, не менее	15
Плотность при 20° С, кг/м <sup>3</sup> не менее	850
Водородный показатель (рН) 1%-раствора, не менее	8
Температура застывания, °С, не более	- 45
Защитное действие при концентрации Викор 50 мг/дм <sup>3</sup> , %, не менее	90

## ПОСТАВКА

ЖД цистерны до 60 т с нижним или верхним сливом.

Автоцистерны и тара потребителя, обеспечивающая сохранность продукции.

Допускается розлив продукта в стальные бочки.

Викор внесён в Реестр химических продуктов, согласованных и допущенных к применению в нефтяной отрасли. На продукт имеется сертификат соответствия ТЭК RU.

Продукт относится к III классу опасности.

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Один год со дня изготовления.

Ингибитор должен храниться в герметично закрытой емкости.

# CORROSION INHIBITOR VICOR 1A

## APPLICATION

It is used for protection of oil-equipment and pipe-lines, operating in highly mineralized hydrogen sulfide water media from corrosion.

## DESCRIPTION

Not stratified homogeneous liquid from light to dark-brown color.

Corrosion inhibitor represents a mixture on the base of nitrogen containing organic compounds: isostructural alkyl imidazolines, organic acids, nonionic surface-active agent and solvent.

## Guidelines for application

Inhibitor VICOR is technologic and has rather wide protective effect. It is entered in a sewage disposal system waters containing hydrogen sulfide and/or carbonic acid gas.

It is effective at dosage into a system of collecting of watered oil due to preferential distribution in aqueous phase. It is recommended to use a continuous dosage method at inhibitor concentration of 15-50 ppm. The inhibitor improves demulsification of oil and reduces hydraulic loss.

For achievement of maximum effect at application it is necessary to use methods permitting to create the best conditions of transfer of inhibitor to a surface of defended metal.

The protective concentration of inhibitor depends on aggressiveness of medium, flow velocity and is determined by bench and field tests.

## SPECIFICATIONS TU 2458-238-00203312-2004

Name of Properties	Standard
Acid number, mg KOH/1 g of product	10
Amine number, mg HCl/1 g of product, no more than	20
Mass fraction of active base, %, no less than	15
Density at 20° C, kg/m <sup>3</sup> , no less than	850
Ph of 1% solution, no less than	8
Solidification temperature, °C, no more than	- 45
Protective effect at Vicor concentration of 50 mg/l, %, no less than	90

## DELIVERY

In rail tank cars of 60 t each with bottom or top discharge. Tank trucks and customers' package, providing safe keeping of the produkt.

Pouring into steel barrels is permitted.

VICOR is entered in Registry of chemicals, agreed and allowed for application in oil branch.

The product has certificate of conformity TEK RU.

It belongs to III class of hazard.

## GUARANTEED STORAGE LIFE

1 year since the date of production.

It should be kept in hermetically closed vessel.