

ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ

PVC WINDOW AND DOOR PROFILES



НАЗНАЧЕНИЕ

Профили поливинилхлоридные предназначены для изготовления оконных и дверных блоков.

ОПИСАНИЕ

Представляют собой жесткую поливинилхлоридную композицию белого цвета.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Изготавливаются способом экструзии на оборудовании "Технопласт" (Австрия) из композиции на основе непластифицированного поливинилхлорида.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 30673-99

Наименование показателя	Норма
Прочность при растяжении, МПа, не менее	37,0
Модуль упругости при растяжении, Мпа, не менее	2100
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² , не менее	15
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	75
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более: - для главных профилей и штапиков - разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам - для доборных профилей	2,0 0,4 3,0
Стойкость к удару при отрицательной температуре	Разрушение не более одного образца из десяти
Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений
Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате "Ксенотест", порог серой шкалы, не более	4
Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате "Ксенотест", %, не более	20

ПОСТАВКА

Профили должны поставляться в мерных отрезках длиной (6000 + 35) мм. По согласованию с потребителем допускается поставка профилей иной длины. Профили перевозят всеми видами транспорта в паллетах или поддонах в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя. При хранении профили укладывают на поверхность по всей длине, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 м. Максимальная высота штабеля при хранении в паллетах - не более 1,0 м.

APPLICATION

PVC Profiles are used for manufacturing of window and door blocks.

DESCRIPTION

Represents a rigid PVC compound of white color.

PRODUCTION

They are produced by extrusion on the equipment of the firm Technoplast, Austria of compound on the base of unplasticized polyvinylchloride.

SPECIFICATIONS GOST 30637-99

Name of properties	Standart
Tensile strength, Mpa, no less than	37.0
Elastic modulus at tension, Mpa, no less than	2100
Charpy impact strength kJ/m ² , no less than	15
Softening point by Vika, °C, no less than	75
Modification of linear dimensions after thermal effect, %, no more than: - For main profiles and battens - Difference in modification of linear dimensions on face sides - For furnishing profiles	2.0 0.4 3.0
Shock strength at negative temperature	Destruction of no more than one sample of 10
Thermal stability at 150°С within 30 min	No bubbles, cracks or exfoliations are allowed
Color modification of white profiles after irradiating in the apparatus "Xenotest", threshold of grey scale, no more than	4
Impact strength modification after irradiating in the apparatus "Xenotest", no more than	20

DELIVERY

Profiles should be delivered in measuring sections with length of (6000+35) mm. On demand of a customer it is admitted to deliver profiles of other length. The profiles are transported by all means of transport on pallets in covered transport according to the Rules of Cargo transportation for each means of transport.

GUARANTEED STORAGE LIFE

1 year since the date of shipment from the manufacturer warehouse. At storage the profiles should be placed on a surface on all length, the distance between support liners should not exceed 1m. The length of freely hanging profile ends should not exceed 0.5m. Maximum height of a stack at storage on pallets - no more than 1.0 m.