

АЛЛИЛ ХЛОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ALLYL CHLORIDE COMMERCIAL GRADE

ХИМИЧЕСКАЯ ФОРМУЛА: C₃H₅Cl

CHEMICAL FORMULA: C₃H₅Cl

НАЗНАЧЕНИЕ

Благодаря высокой реакционной способности хлористый аллил нашел широкое применение в промышленном синтезе. Основная часть производимого хлористого аллила используется для получения эпихлоргидрина и синтетического глицерина. Некоторое количество хлористого аллила перерабатывается в аллиловый спирт. Хлористый аллил является исходным продуктом при введении аллиловой группы в другие соединения, например: при получении ряда эфиров (аллил-фталат), при получении аллилотиоцианата (искусственное горчичное масло).

ОПИСАНИЕ

Подвижная бесцветная, без мути, осадка и посторонних включений жидкость.

МЕТОД ПРОИЗВОДСТВА

Газофазное высокотемпературное заместительное хлорирование

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
Молекулярная масса	76,53
Плотность при 20°C, кг/м ³ (г/см ³)	937 (0,937)
Динамическая вязкость при 20°C, МПа с	0,33
Температура кипения, °C	44,96
Температура плавления, °C	минус 134,5
Теплота испарения при 20°C, кДж/кг (ккал/кг)	0,145 (0,125)
Теплота сгорания, кДж/моль (ккал/моль)	1849,82 (440,8)
Теплопроводность при 20°C, Вт/м К(ккал/мч °C)	372,2 (88,9)
Удельная теплоёмкость при 20°C, кДж/кг К (ккал/кг °C)	1,662 (0,397)
Диэлектрическая проницаемость жидкости при 1°C	8,7
Коэффициент преломления при 20°C	1,4157

Хлористый аллил хорошо растворяется в спирте, эфире, толуоле, ацетоне, октане, четыреххлористом углероде.

Хлористый аллил с водой образует азеотропную смесь состава: 97,8% хлористый аллил; 2,2% воды, кипящую при температуре 43°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТУ 6-01-753-77, изм. 1, 2, 3,4

Наименование показателей	Норма
Массовая доля аллила хлористого, %, не менее	97,2
Массовая доля хлористого водорода, %, не более	0,015
Массовая доля воды, %, не более	0,02

ПОСТАВКА

В специальных ЖД цистернах из коррозионностойкой стали по 35 тн, в бочках из коррозионностойкой стали (по согласованию с потребителем) вместимостью 110-275 л. Продукт относится ко II классу опасности.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Два года со дня изготовления.

APPLICATION

Due to high reactivity, allyl chloride finds wide application in industrial synthesis. The main part of produced allyl chloride is used for manufacture of epichlorohydrin and synthetic glycerol. Some amount of allyl chloride is processed to allyl alcohol. Allyl chloride is a primary product when allyl group is needed to introduce into other compounds, e.g. in producing of a number of ethers (allyl phthalate), allyl isothiocyanate (artificial mustard-oil).

DESCRIPTION

Mobile colorless fluid without turbidity, sediment and foreign impurities.

PRODUCTION

Gas-phase hyperthermal replaceble chlorinating of propylene.

PHYSICAL-AND-CHEMICAL PROPERTIES	
Molecular mass	76.53
Density at 20°C, kg/m ³ (g/cm ³)	937 (0.937)
Dynamic viscosity at 20°C, MPa sec	0.33
Boiling temperature, °C	44.96
Melting temperature, °C	- 134.5
Thermal conductivity at 20°C, W/m K (kcal/mh °C)	0.145 (0.125)
Heat of combustion, kJ/mol (kcal/mol)	1849.82 (440.8)
Evaporation heat at 20°C, kJ/kg (kcal/kg)	372.2 (88.9)
Heat capacity at 20°C, kJ/kg K (kcal/kg °C)	1.662 (0.397)
Permittivity of fluid at 1°C	8.7
Index of refraction at 20°C	1.4157

Allyl chloride has good solubility in alcohol, ether, toluene, acetone, octane, carbon tetrachloride.

It forms an azeotrope mixture with water consisting of 97.8% of allyl chloride and 2.2% of water boiling at 43°C.

SPECIFICATIONS TU 6-01-753-77, rev. ver. 1, 2, 3,4

Name of Properties	Standard
Mass fraction of allyl chloride, %, no less than	97.2
Mass fraction of hydrogen chloride, %, no more than	0.015
Mass fraction of water, %, no more than	0.02

DELIVERY

In special corrosion-proof rail tank cars of 35 t each or in corrosion-proof barrels of 110-275 l.

The product belongs to II class of hazard.

GUARANTEED STORAGE LIFE

2 years since the production date.